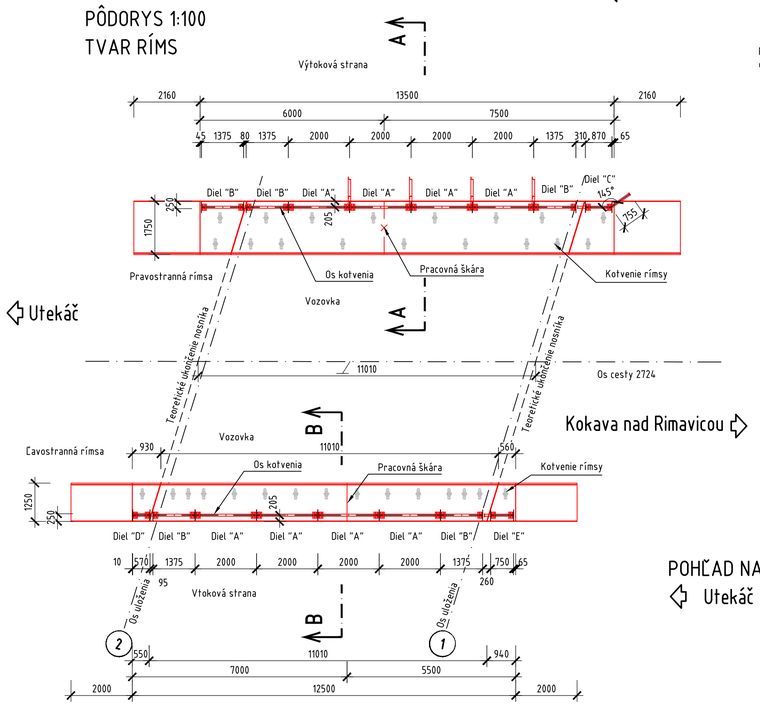
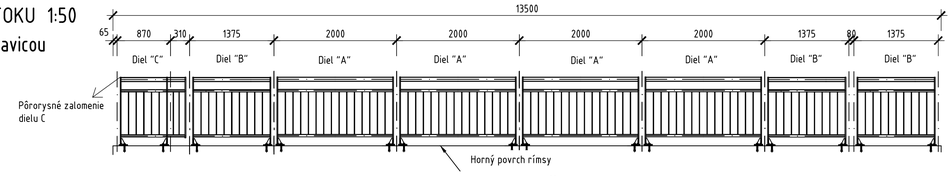
VÝKRES BEZPEČNOSTNÝCH ZARIADENÍ

PÔDORYS 1:100
TVAR RÍMS



POHĽAD NA VÝTOKU 1:50
Kokava nad Rimavicou



Utekáč

POZNÁMKY:

1. Hĺbka výrvtu pre kotvenie ríms a dĺžka kotiev bude prevedená na základe technického listu dodávateľa kotvenia.
Min.odolnosť v ťahu na 1 kotvu 30kN, v šmyku 3kN
2. Materiál oceľových častí ak nie je uvedené inak S235J2

POVRCHOVÁ ZÁBRADLIA:

-Povrchová ochrana oceľových častí podľa technického predpisu TP05 / 2013,

- Požadovaný stupeň koróznej agresivity prostredia C3,minimálna životnosť náteru 15 rokov

- Navrhovaný odtieň vrchnej farby RAL 5017, môže byť upresnený investorom počas výstavby

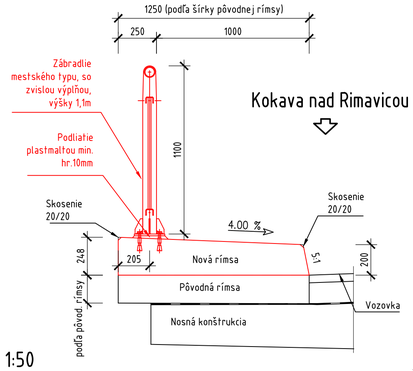
- Abrazívne čistenie suchým abrazivom

- Pozinkovanie nástrekom alebo máčaním, nominálna hrúbka zaschnutého filmu 100 μm, minimálna hrúbka 80 μm

- Základný náter epoxidový, nominálna hrúbka zaschnutého filmu 1x100 μm, minimálna hrúbka 1x80 μm

- Vrchný náter polyuretánový, nominálna hrúbka zaschnutého filmu 80 μm, minimálna hrúbka 60 μm

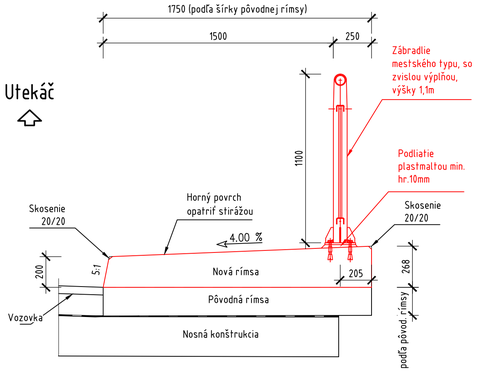
PRIEČNY REZ B-B 1:20
ČAVOSTRANNÁ RÍMSA



Kokava nad Rimavicou

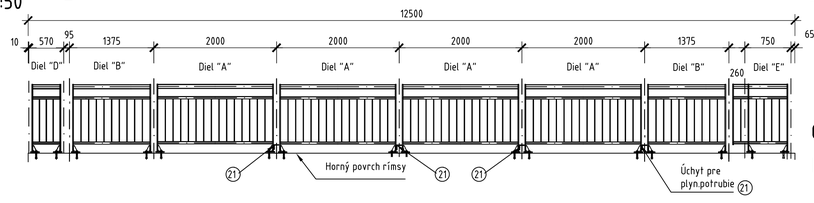
Utekáč

PRIEČNY REZ A-A 1:20
PRAVOSTRANNÁ RÍMSA



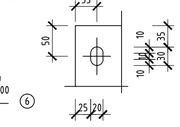
POHĽAD NA VTOKU 1:50

Utekáč



Kokava nad Rimavicou

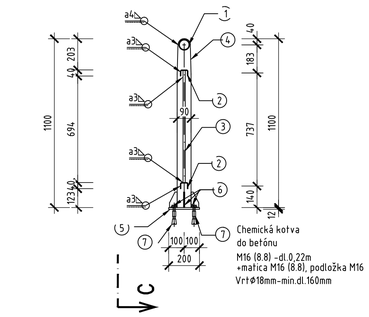
OVÁLNY OTVOR 1:5
DIEL "A"



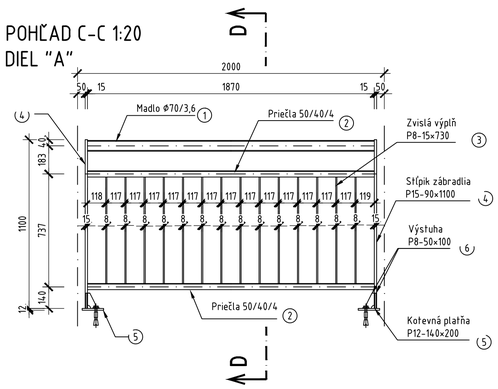
LEGENDA:

STARÝ STAV
NOVÝ STAV

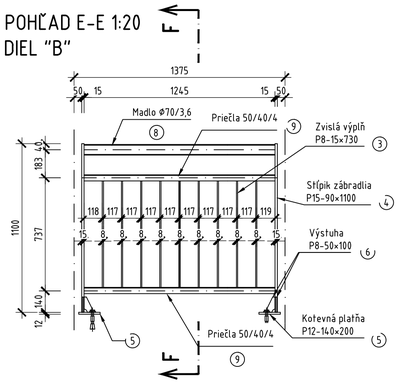
REZ D-D 1:20
DIEL "A"



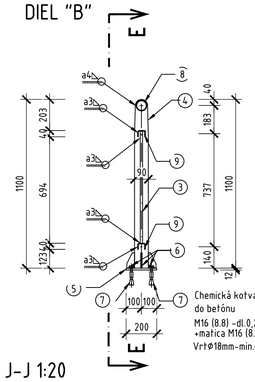
POHĽAD C-C 1:20
DIEL "A"



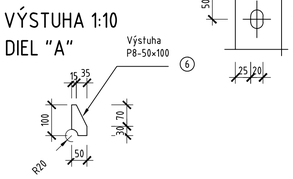
POHĽAD E-E 1:20
DIEL "B"



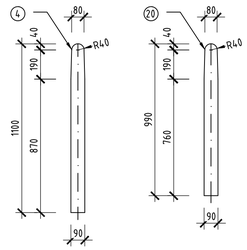
REZ F-F 1:20
DIEL "B"



VÝSTUHA 1:10
DIEL "A"

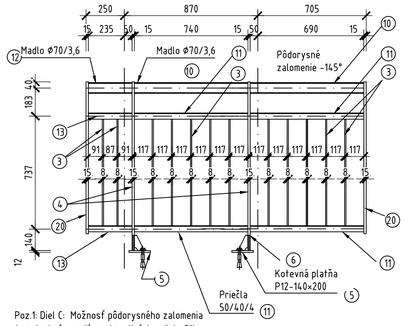


STĽPIK ZÁBRADLIA 1:20



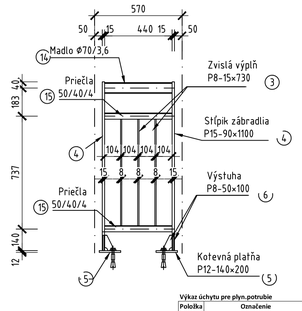
POHĽAD G-G 1:20
DIEL "C"

Kótované v osi

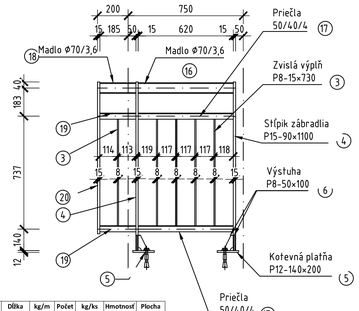


Poz.1: Diel C: Možnosť pôdorysného zalomenia je potrebné overiť pred realizáciou dielu C!!!

POHĽAD H-H 1:20
DIEL "D"



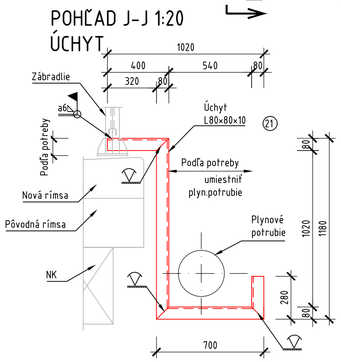
POHĽAD I-I 1:20
DIEL "E"



Výkaz úchytu pre plyn.potrubie

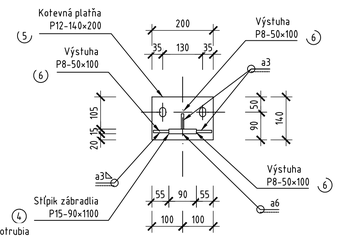
Položka	Označenie	Materiál	Dĺžka m/1 ks	kg/m	Počet kusov	kg/ks	Hmotnosť spolu (kg)	Plocha nátteru m2
21	Rovnom.profil L- L80x10	S235	2,56	11,9	4	30,464	121,9	1,28
	Spolu						121,856	1,280
	Hmotnosť zvarov 2%						2,437	
	Celková hmotnosť						124,293	

POHĽAD J-J 1:20
ÚCHYT



Poz.2: Úchyt plyn. potrubia: Je potrebné overiť polohu a rozmery plyn.potrubia
Poz.3: Úchyt plyn. potrubia: Je potrebné overiť rozmery úchytu
Poz.4: Úchyt plyn. potrubia: Úchyt výškovo a pôdorysne prispôsobiť potrebám plyn.potrubia
Poz.5: Upraviť povrchovú úpravu zábradlia po privarení úchytov

KOTEVNÁ PLATŇA 1:10
DIEL "A"



Výkaz zábradlia - diel "A"

Položka	Označenie	Materiál	Dĺžka m/1 ks	kg/m	Počet kusov	kg/ks	Hmotnosť spolu (kg)	Plocha nátteru m2
1	Madlo - rúra Ø 70/3,6	S235	1,87	5,87	1	10,977	10,98	0,41
2	Priečla - prierez U tenkost (50/40/4)	S235	1,87	3,64	2	6,807	13,61	0,87
3	Zvislá výplň- P8 -15*730	S235	0,73	0,94	14	0,688	9,63	0,47
4	Stĺpik zábradlia - P15-90*1100	S235	1,1	10,59	2	11,649	23,30	0,45
5	Kotevná platňa - P12-140*200	S235	0,2	13,19	2	2,638	5,28	0,13
6	Výstuha - P8-50*100	S235	0,1	3,77	6	0,377	2,26	0,06
7	Kotvenie - chem. Kotvy							
	M 16, podložka M16, Matica M16	8.8	0,22		2		0,888	
	Spolu						65,940	2,389
	Hmotnosť zvarov 2%						1,319	
	Celková hmotnosť 1 dielu "A"						67,259	
	Počet dielov "A"			8				
	Celková hmotnosť						538,07	19,11

Výkaz zábradlia - diel "B"

Položka	Označenie	Materiál	Dĺžka m/1 ks	kg/m	Počet kusov	kg/ks	Hmotnosť spolu (kg)	Plocha nátteru m2
3	Zvislá výplň- P8 -15*730	S235	0,73	0,94	10	0,688	6,88	0,34
4	Stĺpik zábradlia - P15-90*1100	S235	1,1	10,59	2	11,649	23,30	0,45
5	Kotevná platňa - P12-140*200	S235	0,2	13,19	2	2,638	5,28	0,13
6	Výstuha - P8-50*100	S235	0,1	3,77	6	0,377	2,26	0,06
7	Kotvenie - chem. Kotvy							
	M 16, podložka M16, Matica M16	8.8	0,22		2		0,89	
8	Madlo - rúra Ø 70/3,6	S235	1,245	5,87	1	7,308	7,31	0,27
9	Priečla - prierez U tenkost (50/40/4)	S235	1,245	3,64	2	4,532	9,06	0,58
	Spolu						54,970	1,827
	Hmotnosť zvarov 2%						1,099	
	Celková hmotnosť 1 dielu "B"						56,070	
	Počet dielov "B"			5				
	Celková hmotnosť						280,35	9,14

Výkaz zábradlia - diel "C"

Položka	Označenie	Materiál	Dĺžka m/1 ks	kg/m	Počet kusov	kg/ks	Hmotnosť spolu (kg)	Plocha nátteru m2
3	Zvislá výplň- P8 -15*730	S235	0,73	0,942	12	0,688	8,25	0,40
4	Stĺpik zábradlia - P15-90*1100	S235	1,1	10,59	2	11,649	23,30	0,45
5	Kotevná platňa - P12-140*200	S235	0,2	13,188	2	2,638	5,28	0,13
6	Výstuha - P8-50*100	S235	0,1	3,768	6	0,377	2,26	0,06
7	Kotvenie - chem. Kotvy							
	M 16, podložka M16, Matica M16	8.8	0,22		2		0,89	
10	Madlo - rúra Ø 70/3,6	S235	0,74	5,87	2	4,344	8,69	0,33
11	Priečla - prierez U tenkost (50/40/4)	S235	0,74	3,64	4	2,694	10,77	0,69
12	Madlo - rúra Ø 70/3,6	S235	0,285	5,87	1	1,673	1,67	0,06
13	Priečla - prierez U tenkost (50/40/4)	S235	0,285	3,64	2	1,037	2,07	0,13
20	Stĺpik zábradlia - P15-90*990	S235	0,99	10,59	2	10,484	20,97	0,45
	Spolu						84,152	2,704
	Hmotnosť zvarov 2%						1,683	
	Celková hmotnosť 1 dielu "C"						85,835	
	Počet dielov "C"			1				
	Celková hmotnosť						85,83	2,70

Výkaz zábradlia - diel "D"

Položka	Označenie	Materiál	Dĺžka m/1 ks	kg/m	Počet kusov	kg/ks	Hmotnosť spolu (kg)	Plocha nátteru m2
3	Zvislá výplň- P8 -15*730	S235	0,73	0,942	3	0,688	2,063	0,10
4	Stĺpik zábradlia - P15-90*1100	S235	1,1	10,59	2	11,649	23,298	0,45
5	Kotevná platňa - P12-140*200	S235	0,2	13,188	2	2,638	5,275	0,13
6	Výstuha - P8-50*100	S235	0,1	3,768	6	0,377	2,261	0,06
7	Kotvenie - chem. Kotvy							
	M 16, podložka M16, Matica M16	8.8	0,22		2		0,89	
14	Madlo - rúra Ø 70/3,6	S235	0,44	5,87	1	2,583	2,583	0,10
15	Priečla - prierez U tenkost (50/40/4)	S235	0,44	3,64	2	1,602	3,203	0,20
	Spolu						39,571	1,042
	Hmotnosť zvarov 2%						0,791	
	Celková hmotnosť 1 dielu "D"						40,362	
	Počet dielov "D"			1				
	Celková hmotnosť						40,36	1,04

Výkaz zábradlia - diel "E"

Položka	Označenie	Materiál	Dĺžka m/1 ks	kg/m	Počet kusov	kg/ks	Hmotnosť spolu (kg)	Plocha nátteru m2
3	Zvislá výplň- P8 -15*730	S235	0,73	0,942	5	0,688	3,438	0,17
4	Stĺpik zábradlia - P15-90*1100	S235	1,1	10,59	2	11,649	23,298	0,45
5	Kotevná platňa - P12-140*200	S235	0,2	13,188	2	2,638	5,275	0,13
6	Výstuha - P8-50*100	S235	0,1	3,768	6	0,377	2,261	0,06
7	Kotvenie - chem. Kotvy							
	M 16, podložka M16, Matica M16	8.8	0,22		2		0,89	
16	Madlo - rúra Ø 70/3,6	S235	0,62	5,87	1	3,639	3,639	0,14
17	Priečla - prierez U tenkost (50/40/4)	S235	0,62	3,64	2	2,257	4,514	0,29
18	Madlo - rúra Ø 70/3,6	S235	0,235	5,87	1	1,379	1,379	0,05
19	Priečla - prierez U tenkost (50/40/4)	S235	0,325	3,64	2	1,183	2,366	0,15
20	Stĺpik zábradlia - P15-90*990	S235	0,99	10,59	1	10,484	10,484	0,23
	Spolu						57,543	1,661
	Hmotnosť zvarov 2%						1,151	
	Celková hmotnosť 1 dielu "E"						58,694	
	Počet dielov "E"			1				
	Celková hmotnosť						58,69	1,66

208-00

DSP (DRS)

REKONŠTRUKCIA CESTY A MOSTOV II/529 BREZNO – Č. BALOG A III/2724 (52612) KOKAVA NAD RIMAVICOU – UTEKÁČ

STAVEBNÍK:
Banskobystrická regionálna správa ciest, a.s.
Majerská cesta č. 94
974 69 Banská Bystrica

Banskobystrická regionálna správa ciest

OBJEDNÁVATEĽ:
Banskobystrický samosprávny kraj
Banská Bystrica
Námestie SNP č. 23
974 01 Banská Bystrica

BANSKOBYSTRICKÝ SAMOSPRÁVNY KRAJ

ZHOTOVITEĽ:
HBH PROJEKT spol. s r.o.
HLAVNÝ INŽINIER PROJEKTU:
ING. TOMÁŠ KUBAČKA

HBH projekt
Projektová kancelář pro dopravní a inženýrské stavby Kabátníkova 5, 602 00 BRNO
Č. ZÁKAZKY 2018/0486

VEDÚCI PROJEKTANT	ING. KUBAČKA	
ZODPOVEDNÝ PROJEKTANT	ING. HADBAVNÍKOVÁ	
VYPRACOVAL	ING. HADBAVNÍKOVÁ	
KRESLIL	ING. HADBAVNÍKOVÁ	
KONTROLOVAL	ING. KOLLÁR	
KRAJ: BANSKOBYSTRICKÝ	KÚ: KOKAVA NAD RIMAVICOU	

LINK PROJEKT
Kapitulská 313/12
97401 Banská Bystrica

NÁZOV OBJEKTU
208-00 MOST EV.Č. 2724-01 V KM 0,859

DÁTUM	DECEMBER 2018
FORMÁT	B A4
MIERKA	1:100,1:50,1:20,1:10
STUPEŇ PD	DSP (DRS)
ČÍS. ZÁKAZKY	BB18_008
ARCHÍVNE ČÍS.	

NÁZOV VÝKRESU
VÝKRES BEZPEČNOSTNÝCH ZARIADENÍ

ČÍS. SÚPRAVY	ČÍS. VÝKRESU
	04